

## Aufnahmeantrag

Ja, ich möchte Mitglied beim Förderkreis Integrative Erziehung Illertal e. V. mit einem Jahresbeitrag von 20,- Euro werden.

aktives Mitglied  passives Mitglied

Vor- / Name: \_\_\_\_\_

Straße: \_\_\_\_\_

PLZ / Ort: \_\_\_\_\_

Telefon: \_\_\_\_\_

Hiermit ermächtige ich den Förderkreis Integrative Erziehung Illertal e.V. widerruflich, den Mitgliedsbeitrag bei Fälligkeit zu Lasten meines Kontos per Lastschrift einzuziehen.

IBAN: \_\_\_\_\_

BIC: \_\_\_\_\_

Bank: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Ort, Datum

\_\_\_\_\_  
Unterschrift des Kontoinhabers

Auf Wunsch erhalten Sie unsere Satzung bzw. ist diese auf unserer Homepage [www.fie-illertal.de](http://www.fie-illertal.de) abrufbar. Die Kündigung der Mitgliedschaft ist zum Ende des Kalenderjahres möglich.

Ja, ich möchte den Förderkreis einmalig mit \_\_\_\_\_ Euro unterstützen und überweise den Betrag auf eines der folgenden Spendenkonten:

Volksbank-Raiffeisenbank Laupheim-Illertal  
IBAN: DE85 6549 1320 0272 4010 05 BIC: GENODES1VBL

Kreissparkasse Kirchdorf  
IBAN: DE31 6545 0070 0000 8038 81 BIC: SBCRDE66

Bei Spenden über 50,- Euro erhalten Sie automatisch eine Spendenbescheinigung. Ansonsten gilt der Überweisungsträger als Nachweis.



## Der Weg zu uns

Wollen Sie mehr über uns und unsere Angebote erfahren, dann nehmen Sie Kontakt mit uns auf:



### Förderkreis Integrative Erziehung Illertal e. V.

Ingrid Maier (1. Vorsitzende)  
Kraftwerkstraße 9  
88457 Kirchdorf - Unteropfingen

Telefon: 07354 1401  
E-Mail: [info@fie-illertal.de](mailto:info@fie-illertal.de)  
Web: [www.fie-illertal.de](http://www.fie-illertal.de)



Wir freuen uns über Ihr Interesse und Ihre Mitgliedschaft.

*unBehindert  
miteinander leben...*



Förderkreis  
**Integrative Erziehung**  
Illertal e. V.

*Wir sind ein  
gemeinnütziger Verein,  
der das Miteinander von  
behinderten und nicht behin-  
derten Kindern, Jugendlichen  
und jungen Erwachsenen  
fördert und unterstützt.*

## Der Förderkreis bietet...

- **Beratung** und möchte **Ansprechpartner** für Ihre Anliegen und Sorgen sein.
- **Psychomotorik** für Kindergarten- und Schulkinder in Bonlanden. Kinder können in kleinen Gruppen Erfahrungen im Bereich der Wahrnehmung, des Körpererlebens und im sozialen Lernen sammeln. Dies wirkt sich spürbar auf die Persönlichkeitsentwicklung der Kinder aus.
- **Therapeutisches Reiten** für Kinder, Jugendliche und junge Erwachsene. Durch Spaß und Freude mit, am und auf dem Pferd findet ganzheitliche Förderung statt. Das Körperbewusstsein, die Wahrnehmung, Koordination und Kommunikation, sowie das Selbstwertgefühl werden gestärkt.
- **Integrative Freizeitgruppen** für Kinder, Jugendliche und junge Erwachsene in Kirchdorf und Umgebung. Die monatlichen Treffen bieten abwechslungsreiche, nach den Wünschen der Teilnehmer ausgerichtete Aktivitäten und stärken die Gemeinschaft.
- **Integrative Tanzgruppen** für Kinder und Jugendliche in Kirchdorf. Monatlich wird gemeinsam getanzt: Hip-Hop, Kreistänze, Volkstänze oder auch mal im Tanzkurs. Der Spaß an der Bewegung steht im Vordergrund. Diese beiden Gruppen finden in Kooperation mit der Lebenshilfe Biberach statt.
- **Bücher in einfacher Sprache und großer Schrift** für Jugendliche und Erwachsene. Immer mehr Menschen haben Leseschwierigkeiten. Diese Bücher sollen zum Lesen motivieren und Freude am Lesen vermitteln. In Kooperation mit der Gemeindebücherei Kirchdorf können Interessierte die Bücher kostenlos ausleihen.
- **Finanzielle Unterstützung** erhalten Teilnehmer/innen der **Psychomotorik-Gruppen** und dem **therapeutischen Reiten**

## Der Förderkreis wendet sich an...

- **Familien**, die beratende Unterstützung suchen
- **Eltern**, die für ihr entwicklungsverzögertes oder behindertes Kind **therapeutische Unterstützung** oder ein interessantes und sinnvolles Freizeitangebot suchen.
- **alle Interessierten**

Aktuelle Infos siehe  
[www.fie-illertal.de](http://www.fie-illertal.de)

Stand: Juli 2014.

Für seine  
hervorragende Arbeit  
wurde der Förderkreis be-  
reits zweimal durch den Land-  
kreis Biberach und einmal  
durch das Land  
Baden-Württemberg  
ausgezeichnet.

